

JSA No:	31
JOB:	Pemotongan Logam dengan Gerina
LOCATION:	Bengkel Las
PROJECT/ CILENT:	
SUPERVISOR:	Gabriel Arkan

JOB SAFETY ANALYSIS

JSA TEAM MEMBERS

1. Faris
2. Lila
3. Wendy

PERLENGKAPAN SAFETY YANG DIPERLUKAN UNTUK MELAKSANAKAN PEKERJAAN INI

HARD HAT

☒

SAFETY SHOES

☒

SAFETY GLASSES

☒

WORK GLOVES

☒

LEATHER GLOVES

☒

WORK VEST

☒

SAFETY HARNESS

☒

FACE SHIELD

☐

GOGGLES

☐

BARRICADE

☐

FIRE EXTINGUISHER

☐

LOCK OUT/TAG OUT

☐

WORK PERMIT REQUIRED

☒

OTHER

☐

URUTAN LANGKAH PEKERJAAN DASAR	POTENSI KECELAKAAN ATAU RESIKO	PROSEDUR BEKERJA AMAN YANG DIREKOMENDASIKAN
Persiapan sebelum pemotongan	1. Kecelakaan saat memindahkan logam 2. Cedera fisik	1. pastikan area kerja bersih dan rapi 2. gunakan alat bantu untuk memindahkan logam 3. kenakan alat pelindung diri (elm, pelindung mata, sarung tangan, dan sepatu keselamatan)
Memasang cakram gerinda	1. Cakram pecah atau tidak terpasang dengan benar 2. Cedera parah	1. Pastikan gerinda dalam keadaan mati sebelum memasang cakram. 2. Periksa cakram untuk kerusakan sebelum digunakan. 3. Pastikan cakram terpasang dengan benar dan kencang
Menghidupkan gerinda	1. Kontak dengan bagian bergerak 2. cedera ringan hingga parah	1. Guna Pastikan tidak ada orang di sekitar mesin. 2. Periksa semua pengaman gerinda berfungsi dengan baik. 3. Ikuti prosedur pengoperasian yang benar

Pemotongan logam	1. Percikan api dan debu logam 2. Cedera mata luka bakar	1. Selalu fokus saat mengoperasikan gerinda. 2. Gunakan pelindung mata dan masker debu. 3. Jauhkan tangan dan bagian tubuh lainnya dari area pemotongan. 4. Pastikan area kerja bebas dari bahan mudah terbakar.
Pembersihan setelah operasi	1. Terluka oleh alat pembersih 2. Cedera ringan	1. Matikan mesin dan cabut kabel listrik sebelum membersihkan. 2. Gunakan alat pembersih yang sesuai dan aman. 3. Simpan semua alat dan bahan dengan rapi setelah selesai.