

the *Wood-Mizer*

2023

# way

Majalah terkemuka untuk industri penggergajian portabel  
**INDONESIA**

## KESUKSESAN PENGGERGAJIAN

SAWMILLER LOKAL BERSAING  
DI SELURUH DUNIA

PRODUSEN FURNITUR  
MENGURANGI BIAYA OPERA



John Smith,  
Wood-Mizer CEO

**Keluarga Wood-Mizer yang terhormat**

Selamat datang di edisi pertama Wood-Mizer Way Indonesia! Edisi ini menampilkan berita menarik dan kisah pelanggan di seluruh negeri.

Di dalam majalah ini, Anda akan menemukan kisah-kisah luar biasa tentang bagaimana seorang penggergajian kayu dan pengusaha mendapatkan lebih banyak rendemen dari kayu gelondongannya, dan bagaimana seorang produsen furnitur mengganti mesin lamanya dengan penggergajian kayu modern yang membantunya mengurangi biaya operasinya.

Di Gresik, sebuah pabrik penggergajian yang memproduksi kayu merbau mampu menghilangkan seluruh langkah produksi dengan mengupgrade penggergajian vertikal tradisional mereka menjadi peralatan penggergajian tipis-kerf Wood-Mizer.

Saya harap Anda menikmati cerita-cerita ini seperti saya! Anda selalu dapat berbagi cerita Anda sendiri dan merayakan kesuksesan penggergajian Anda bersama seluruh keluarga pemilik penggergajian Wood-Mizer di saluran media sosial kami.

Sebagai penutup, saya dengan rendah hati menjadi bagian dari keluarga global yang luar biasa ini yaitu Wood-Mizer dan saya berharap dapat melayani komunitas ini yang terus meningkat di seluruh dunia yang membuat perbedaan dalam banyak cara.



the Wood-Mizer  
**way**

**DIREKTUR PEMASARAN PERUSAHAAN**

Deanna Buntin

**EDITOR**

Rafaela Laurentino  
r Laurentino@woodmizer.com

**SUTRADARA KREATIF**

Terry Ballard

**FOTOGRAFI**

Marcin Piotrowski  
Terry Ballard

**PENULIS YANG BERKONTRIBUSI**

Chase Warner  
Jacob Mooney  
Rafaela Laurentino

**SURAT KEPADA PARA REDAKSI**

Wood-Mizer menyambut baik tip, cerita, dan komentar. Harap mengerti, karena tinggi volume surat yang diterima, kami mungkin tidak dapat melakukannya menanggapi secara pribadi setiap surat. Pengajuan menjadi milik Wood-Mizer dan mungkin diedit untuk publikasi.

**CETAK ULANG DAN IZIN**

Untuk memesan cetak ulang majalah atau permintaan izin untuk menerbitkan ulang artikel, email r Laurentino@woodmizer.com.

*Wood-Mizer mendukung bisnis ramah lingkungan praktik dan inisiatif kehutanan berkelanjutan di hutan dan dalam komunikasi tercetaknya.*

**DI SAMPUL:**



Michael, seorang penggergajian dan pengusaha lokal, yang melakukan penggergajian dan pengeringan (kiln dry). Halaman 8.

Penjualan dan Pertanyaan Produk

817-0340-5807  
info@woodmizer.id



**15% rendemen kayu yg lebih banyak**

Di Gresik, Jawa Timur – sekitar 15 kilometer dari Surabaya, kami mengunjungi pabrik plywood dan juga pabrik pengerjaan kayu di mana Michael, seorang penggergajian dan pengusaha lokal, melakukan penggergajian dan pengeringan (kiln dry).

**ISI**

- 4 Wood-Mizer Berita
- 5 Interview Dealer
- 7 Tips Pisau Gergaji
- 15 Penghematan Kayu di Perusahaan Indonesia
- 18 Wood-Mizer di Indonesia – edisi jawa tengah



**12 Furnitur Produsen**

Produsen furnitur mengganti mesin lamanya dengan penggergajian kayu modern yang membantunya mengurangi biaya operasinya.





SINCE 1982  
**40** years  
Wood-Mizer

**WOOD-MIZER MERAYAKAN 40 TAHUN SAWMILL LT40**

Sejak 1982 ketika sawmill kayu pertama kali diproduksi, Wood-Mizer terus mendukung dan merayakan pencapaian yang tiada akhir dari lebih dari 100,00 pemilik sawmill kayu yang mengubah kayu logs bundar menjadi sawned

timber. Dari pekerja kayu tingkat individu hingga bisnis penggergajian kayu dengan kapasitas tinggi, Wood-Mizer berkomitmen untuk terus melayani komunitas pemilik yang berkembang di seluruh dunia yang membuat perbedaan dalam banyak hal.



**SITUS WEB BARU!**

Kami telah meluncurkan situs web baru untuk Indonesia (woodmizer.id), situs itu menampilkan informasi dan video produk yang bermanfaat kisah pelanggan, tips, artikel tutorial, dan banyak lagi!



**PINDAI KODE QR**  
untuk info lebih lanjut



WOOD-MIZER INDONESIA

**Interview Dealer**

Mr. Richard Soegitanto and Mr. Rahardjo Kenny membagikan pengalaman mereka sebagai dealer Wood-Mizer selama 10 tahun.

**Kapan dan bagaimana kamu menjadi dealer Wood-Mizer?**

Itu kira-kira sekitar 10 tahun lalu, ketika kami menyadari bahwa Wood-Mizer memiliki kesempatan yang potensial di Indonesia, bisa digunakan mulai dari perorangan sampai perusahaan besar untuk meningkatkan hasil rendemen kayu mereka dan keuntungan mereka.

**KUNJUNGI KAMI DI WOOD & FORESTRY SHOW 2023**

Dari 14 hingga 17 Juni Wood-Mizer akan dipamerkan di Wood & Forestry Show 2023, sebuah pameran yang didedikasikan untuk industri pertukangan dan furnitur, yang berlokasi di PRPP Convention Center, Semarang, Jawa Tengah. Kami akan menunggu Anda dengan penawaran khusus dan banyak lagi!



**IKUTI KAMI DI MEDIA SOSIAL**

**WOOD & FORESTRY SHOW 2023**



**14-17 JUNI**





**Keuntungan apa saja (secara personal dan bisnis) yang kamu telah lihat dari Wood-Mizer?**

Keuntungannya yang saya lihat dari Wood-Mizer adalah tentu saja membuat produksi kita lebih efisien dan recovery kayu kita semakin tinggi. Seperti yang kita ketahui bahwa kayu semakin lama semakin mahal, jadi semakin banyak kayu yang dihasilkan maka semakin menguntungkan untuk bisnis kita.

Keunggulan lain dari Wood-Mizer adalah mudah untuk dipasang dimanapun kita mau, terutama karena kita punya opsi tidak hanya electric tetapi bisa juga tenaga solar dan bensin dilengkapi juga dengan opsi paket trailer yang memudahkan kita untuk berpindah tempat dan memotong di manapun yang kita ingini.

**Saran apa yang kamu ingin berikan kepada bisnis sawmill yang baru mulai?**

-kayu semakin lama semakin mahal, beberapa spesies juga langkah atau semakin sedikit jumlahnya, oleh karena itu rendemen kayu semakin penting. Semakin banyak kayu yang dihasilkan berarti semakin banyak keuntungan yang dihasilkan oleh perusahaan.

**Apa yang anda ingin katakan kepada customer potensial Wood-Mizer tentang apa yang mereka bisa harapkan dari Wood-Mizer di Indonesia atau perlengkapan Wood-Mizer secara umum?**

Tentu saja dari Wood-Mizer kita dapat berharap untuk meningkatkan rendemen kayu kita dibandingkan dengan mesin tradisional, lebih efisien, dan kualitas hasil potong permukaan kayu lebih bagus.

**Apakah ada hal lain yang ingin kamu katakan tentang kamu, Wood-Mizer di Indonesia atau Wood-Mizer?**

Dalam rangka untuk membuat produksi kita lebih efisien dan untuk mendukung pemerintah dalam menjaga kelestarian hutan yang berkesinambungan, kita tidak bisa memotong pohon dan mengolah kayu secara sembarangan dengan sampah yang banyak (waste). Wood-Mizer adalah salah satu faktor untuk melakukan hal tersebut karena Wood-Mizer sangat peduli sekali dalam meningkatkan rendemen kayu dlm setiap log yang kita potong dan mengurangi sampah. Kita berharap Wood-Mizer dapat mensupport pemerintah Indonesia untuk mensukseskan program pelestarian hutan dan ini nantinya akan menguntungkan untuk seluruh masyarakat Indonesia kedepannya. 🇮🇩

**Wood-Mizer Blades**  
Inovasi. Presisi. Performa.

**SIAP UNTUK MEMOTONG KETIKA KAMU**

**bimetal** INDUSTRIAL BANDSAW BLADES  
**doubleHARD** HIGH-ALLOY BANDSAW BLADES  
**silverTIP** CARBON BANDSAW BLADES

# 10 tips untuk meningkatkan umur gergaji bandsaw anda

Hilangkan waktu downtime dan terus menggergaji dengan 10 tips bermanfaat ini untuk meningkatkan umur gergaji bandsaw anda.

**1. PERTAJAM BLADES ANDA**

Gunakan peralatan perawatan blade Wood-Mizer untuk memastikan bilah bandsaw Anda mempertahankan presisi dan kinerja maksimum.

**2. PERHATIKAN DETAIL**

Saat memasang bandsaw blade baru, buat beberapa potongan dengan kecepatan sedang untuk menerohos kulit kayu. Juga, meminimalkan pemotongan pucuk ketika hanya satu sisi gigi yang digergaji.

**3. PERTAHANKAN KETEGANGAN FANBELT PENGGERAK RODA GERGAJI**

Jaga sabuk penggerak tetap kencang untuk mengirim tenaga kuda yang lebih tinggi ke bandsaw, terutama dengan sabuk baru yang perlu dikencangkan lebih sering.

**4. MEMAHAMI SPESIES KAYU YANG BERBEDA DAN KONTEN KELEMBABAN**

Pohon bervariasi dalam kepadatan, yang membutuhkan teknik pemotongan dan laju kecepatan yang berbeda. Kepadatan kayu berubah saat kayu gelondongan kering yang membuat proses pemotongan lebih sulit.

**5. LUBRICATE YOUR BLADES**

Melumasi bandsaw dapat menyebabkan kinerja penggergajian yang lebih tinggi, pengurangan stress gergaji, waktu downtime yang lebih lama antara penajaman blade, dan umur blade secara keseluruhan.

**6. BERSIHKAN SEBELUM ANDA MEMOTONG**

Kotoran, batu, pasir, dan benda asing lainnya yang mungkin ada di batang kayu akan memakan gigi bandsaw jauh lebih cepat. Debarker dapat membantu dalam hal ini.

**7. MENGUKUR TEKANAN BANDSAW**

Periksa tekanan hidrolik, kantong udara, dan pegas secara berkala, karena tegangan yang tepat sangat penting untuk kinerja blade maksimum dan kecepatan potong.

**8. PERIKSA FANBELT DUDUKAN BANDSAW**

Fanbelt padaudukan bandsaw harus dalam kondisi baik untuk mencapai kinerja puncak karena sabuk yang aus dapat menyebabkan masalah pergerakan blade. Bertukar sisi penggerak dan sisi idle dapat memperpanjang umur sabuk.

**9. MENINGKATKAN KECEPATAN POTONG**

Tingkat kecepatan potong harus secepat mungkin sambil tetap mempertahankan potongan lurus karena memotong pada kecepatan yang lebih lambat mengurangi masa pakai bilah gergaji pita secara keseluruhan.

**10. PERIKSA ALIGNMENT DARI GUIDE BANDSAW GERGAJI**

Jika pemandu blade tidak stabil bergerak ke atas atau ke bawah, mereka akan menyebabkan blade memotong ke arah yang sama. Jaga alignment tersebut tetap kencang. 🇮🇩

# 15% rendemen kayu yg lebih banyak

membantu sawmiller Indonesia bersaing di seluruh dunia

**D**i Gresik, Jawa Timur — sekitar 15 kilometer dari Surabaya, kami mengunjungi pabrik plywood dan juga pabrik pengerjaan kayu di mana Michael, seorang penggergajian dan pengusaha lokal, melakukan penggergajian dan pengeringan (kiln dry).

Perusahaan ini awalnya dimulai dengan orang tua Michael sebelum mereka mewariskannya kepadanya pada usia 19 tahun.

Perusahaan Michael memproduksi decking kayu keras kelas atas untuk diekspor ke klien di AS, Eropa, Jepang, dan Asia. Selain itu, ia memproduksi bahan lantai dan konstruksi.

Produknya dicirikan oleh panjangnya yang luar biasa sambil mempertahankan lebar dan ketebalan yang sangat akurat di sepanjang panjangnya. Umumnya, ia mengolah kayu keras dengan kepadatan tinggi antara lain balau merah, merbau, meranti merah, dan agathis.

“Setiap spesies memiliki karakternya sendiri. Kita harus mempelajari dan mempelajari karakter kayu untuk menghasilkan bahan yang sangat bagus. Setiap kayu memiliki cara penggergajian yang berbeda, cara pengeringan yang berbeda, dan juga cara pengolahan yang berbeda. Ini bagi saya sangat menarik.”

- Michael Suranme



bahwa konsumsi dayanya untuk penggergajian kayu yang baru sangat efisien.

“Bandsaw vertikal menggunakan sekitar 100 hp. Tapi Wood-Mizer hanya sekitar 30 hp. Jadi itu menghemat banyak uang kita. Kekhawatiran umum di Asia Tenggara adalah bahwa pabrik penggergajian harus mampu menangani spesies kayu yang sangat sulit ditebang. LT70 berhasil menjalankan pisau RazorTIP yang diproduksi oleh Wood-Mizer khusus untuk aplikasi ini.



“Wood-Mizer kami gunakan sebagai gergaji ulang setelah gergaji pita vertikal melakukan breakdown awal. LT70 meningkatkan rendemen kayu kami 15% atau bahkan lebih dan menghasilkan pemotongan yang sangat rata. Misalnya, ketika kita menggunakan gergaji pita vertikal, maka kita harus memberikan toleransi 6 mm.

Tetapi dengan Wood-Mizer saya dapat menghemat sekitar 3 mm toleransi di setiap papan. Jadi bisa dibayangkan berapa banyak yang saya hemat! Kami menghemat 15%, sehingga kami benar-benar dapat bersaing dengan pasar kayu dunia.



“Biasanya kalau mau produksi 100 meter kubik harus pakai 300-400 batang kayu. Jadi ketika Anda bisa menghemat 15%. Anda bisa menghitung sendiri penghematannya. Ini banyak!

Selain perolehan kayu tambahan dari setiap batang kayu, Michael melaporkan

“Ini adalah bisnis keluarga saya, jadi saya harus menjalankan bisnis ini sebaik mungkin, makanya saya membeli Wood-Mizer!”



Selain itu, semua penanganan log (mulai dari pemuatan log, pengaturan posisi log, dan penjepitan) dilakukan dengan mudah dari kotak kontrol hidrolik.

“Saya membeli remote nirkabel untuk memudahkan saya mengoperasikan mesin sendiri. Untuk operator saya, ini juga lebih mudah dioperasikan. Ini juga sangat kuat dan tidak ada masalah untuk kayu gelondongan tiga ton. Kami sudah mencobanya.

“Penggergajian Wood-Mizer tidak memberi kami masalah. Dan jika demikian, sangat mudah untuk menyelesaikannya. Dukungan dari agen Indonesia sangat baik. Jadi ini penting bagi kami. Jika tidak ada dukungan, tidak ada gunanya!”

“Saya memotong semua jenis kayu tanpa masalah. Kayu seperti merbau memiliki kepadatan sekitar 1.200 kilogram per meter kubik, dan kami memotong kayu merbau tanpa masalah. Sebelum menggunakan pisau Wood-Mizer, kami mencoba banyak jenis pisau... Dan kami menemukan bahwa pisau stellite Wood-Mizer cocok untuk kebutuhan kami.

Mesin Sawmill LT70 Michael dilengkapi dengan setwork elektronik yang menghitung ukuran papan untuk operator, sehingga operator dapat fokus untuk memaksimalkan kecepatan produksinya dan menghabiskan lebih banyak waktu untuk memastikan kualitas dipertahankan pada standar tinggi perusahaan.



“**Persaingan semakin ketat, dan kami bersaing dengan pasar di seluruh dunia, jadi kami harus memikirkan sesuatu yang baru yang dapat mendukung kami untuk masuk ke pasar dunia. Kami harus memikirkan bagaimana membuat pemulihan kami lebih baik, jadi kami memilih penggergajian kayu-Mizer LT70.**”

# Furnitur Produsen

Mengganti Mesin Lama dengan  
SAWMILLS MODERN



“ Kami dapat mengurangi biaya kami - terutama biaya produksi kami turun setelah kami menerapkan penggergajian Kayu Wood-Mizer. Karena kami mendapatkan kualitas permukaan yang lebih baik, kami tidak perlu mengirim kayu melalui planer lagi. ”

**D**oddik Sulistiono adalah pemilik Citra Fajar Utama - sebuah perusahaan pengolahan kayu dan manufaktur furnitur di wilayah Klaten, Jawa Tengah, Indonesia.

"Kami mengolah sonokeling [rosewood India] dan jati," kata Sulistiono, "Menjadi berbagai produk seperti profil cetakan dekoratif, bahan gitar, papan laminasi. Kami juga memproduksi furnitur dari sonokeling dan jati jati. Kami memasok ke lokasi Starbucks di seluruh Indonesia untuk table top." Selain permintaan lokal, perusahaan juga mengekspor kayu dan furnitur mereka ke China, Korea Selatan dan Taiwan.

"Proses produksi kami dimulai dengan memotong log kami di penggergajian kayu, dan kemudian mengukur ukuran untuk papan."

Perusahaan ini menggunakan bandaw vertikal tradisional untuk semua pemotongan log mereka. Mereka mulai mencari opsi lain dan mencoba penggergajian Wood-Mizer. Mereka sangat terkesan dengan kualitas permukaan dan pemulihan, mereka membeli tiga Wood-Mizers - LT15 dan dua penggergajian LX100.

"Mengapa saya menggunakan Wood-Mizer?" sulistiono menjelaskan. "Itu karena harga log sangat mahal saat ini. Kita perlu menghemat lebih banyak kayu dari setiap batang kayu, ditambah

kita membutuhkan permukaan yang berkualitas lebih baik. Jadi penggergajian kayu Wood-Mizer sangat penting untuk proses produksi kami."

Richard Soegitanto, salah satu agen Wood-Mizer di Indonesia berbagi lebih banyak: "Informasi yang kami dapatkan dari pelanggan ketika mereka menggunakan mesin Wood-Mizer adalah bahwa mereka bisa mendapatkan pemulihan 15-18% lebih banyak daripada bandaw tradisional.

Jadi sekarang kami memiliki banyak instalasi LT15 dan LX100 di pasar. Dengan menggunakan Wood-Mizer mereka bisa mendapatkan

permukaan yang lebih baik, dan mereka melewati proses planer.

"Mereka menggunakan pisau RazorTIP, karena seperti yang Anda tahu sonokeling dan rosewood Indonesia adalah kayu keras. Dan mereka sangat senang dengan kualitas yang mereka dapatkan.

Mereka menggunakan [pisau] selama sekitar dua jam dan kemudian mereka mendinginkannya, mempertajam dan menggunakannya kembali keesokan harinya."

"Kami dapat memotong sekitar 25-30 meter kubik kayu dengan satu pita gergaji," kata Sulistiono.

Sulistiono menggunakan beberapa bandsaw vertikal untuk mengikuti pemenuhan pesanan, tetapi saat ini ia sedang membangun area manufaktur baru dan berencana untuk terus menambahkan penggergajian kayu Wood-Mizer saat bisnisnya tumbuh.

"Kami memutuskan untuk membeli satu penggergajian LX100 dan LT15 lagi. Dimasa



depan kami berencana untuk membeli penggergajian LT40 atau LT70 sehingga produktivitas kami akan meningkat secara signifikan, terutama selama proses pemotongan log."

"Di Indonesia saat ini, ada kekhawatiran yang berkembang tentang perlunya memotong kayu dengan bijak dan tidak memotong kayu sembarangan, sehingga hutan dan pohon kita yang kita dapat terus tersedia di masa depan."



"Dan untuk pohon-pohon besar yang masih kita miliki, kita harus melestarikan sumber daya itu.

Kita tidak bisa memotong sembarangan sehingga hutan dan pohon kita tersedia bagi keturunan kita di masa depan. penggergajian Wood-Mizer. Mereka sangat terkesan dengan kualitas permukaan dan pemulihan, mereka membeli tiga Wood-Mizers - LT15 dan dua penggergajian LX100. 

**Kami memutuskan untuk membeli satu penggergajian LX100 dan LT15 lagi.**

# Sawmill yang memadai meniadakan satu step pengerjaan kayu guna **PENGGHEMATAN KAYU** di Perusahaan Indonesia.



**D**i dekat Surabaya, Jawa Timur, Indonesia terdapat banyak penggergajian kayu yang mengolah kayu untuk ekspor. Agen Wood-Mizer di Jawa Timur, Richard Soegitanto telah membantu memasok dan melayani penggergajian Wood-Mizer di wilayah ini selama bertahun-tahun.

Di sebuah sawmill di Gresik, banyak perusahaan memproduksi kayu merbau dengan menggunakan satu sawmill LT15. "Perusahaan ini memproduksi kusen pintu dan mengekspor ke China dan India. Mereka kebanyakan mengerjakan kayu merbau dan juga beberapa mahoni."

"Mereka sangat senang dengan performa LT15," kata Richard. "Terutama dengan kualitas permukaan. Dalam beberapa bulan, mereka akan memiliki total empat mesin Wood-Mizer. Tiga LT15, dan satu sawmill LX100."

Indonesia, khususnya di Surabaya, penggergajian kayu masih menggunakan gergaji bandsaw vertical atau tradisional,” kata Richard Soegitanto. “sawmill horizontal dengan menggunakan pita lebar sempit tidak biasa di sini. Tetapi ketika menyangkut presisi dan pemulihan, pita lebar sempit lebih baik...dan randomant jauh, jauh lebih tinggi.”

“Kayu semakin mahal. Kami memiliki banyak pelanggan yang menebang kayu jati, merbau, dan rosewood atau sonokeling Indonesia – yang semuanya merupakan kayu mahal. Jadi mereka ingin memastikan bahwa setiap pemotongan menghemat kayu sebanyak mungkin.”

“Dengan sawmill LT15 narrowband, perusahaan ini mampu memproduksi 3,5 meter kubik kayu per shift. Mereka menjalankannya

24 jam sehari selama tiga shift, jadi 10 meter kubik plus. Penggergajian tidak berhenti.”

“Sebelum memiliki LT15, mereka menggunakan bandsaw vertikal. Setelah bandsaw memotong kayu, mereka harus menjalankan kayu melalui double-planer sebelum melanjutkan untuk dicetak ke profil akhir. Tapi itu semua berubah dengan Wood-Mizer.

“Bandsaw kayu vertikal tradisional memiliki toleransi sekitar 3 mm, sehingga harus di planner dahulu sebelum masuk ke mesin moulding. Tetapi Wood-Mizer memiliki toleransi hanya 1mm dan kualitas permukaan yang lebih baik.”

Recovery juga merupakan faktor penting - “Dengan Wood-Mizer, mereka memiliki potongan buangan gergaji hanya sekitar 2 mm.

Bila Menggunakan gergaji pita vertikal, buangan-nya sekitar 3,5 mm. Jadi dalam setiap pemotongan mereka mendapatkan lebih banyak keuntungan dengan menggunakan Wood-Mizer.”

Dan bagaimana dengan pisau? Untungnya, kita memiliki pisau lebar sempit dari Wood-Mizer yang sudah terbukti untuk memotong kayu-kayu keras Indonesia.

“Kami menggunakan pisau Wood-Mizer Razor TIP, Carbide di sini untuk memotong merbau, karena sangat keras. Dengan menggunakan gigi gergaji dari bahan carbide memungkinkan kami memotong kayu keras dan menghasilkan permukaan yang bagus dan halus. Satu gergaji razor tip bias dibuat untuk 10 sampai 15 kali pengasahan.”



**Karena presisi dan kualitas permukaan yang dicapai dengan menggunakan LT15, kayu dapat melewati step double-planer dan langsung menuju ke moulder. Kualitas kayu memungkinkan mereka untuk melewatkan sebuah langkah pemrosesan.**

# Wood-Mizer di INDONESIA – edisi jawa tengah



## 1. SOLO

Sebuah Pabrik di solo jawa tengah, perusahaan ini menggunakan mesin-mesin Wood-Mizer untuk memotong kayu jati sebagai produk utama mereka, mereka membuat furniture and melakukan ekspor. Mereka mempunyai 4 mesin Wood-Mizer yaitu 1 unit LT15 START, 2 unit LX100 dan HR115 untuk menjalankan produksi mereka. Mereka menggunakan gergaji bimetal extreme Wood-Mizer dgn profile 10/30, memakainya 2 jam, mengasah dan menggunakan kembali di hari berikutnya. Alasan mereka menggunakan mesin Wood-Mizer adalah karena mereka bisa mendapat rendemen kayu yang lebih tinggi (lebih hemat) dan toleransi lebih minim dibandingkan dengan menggunakan bandsaw tradisional, itu bisa membuat perbedaan besar dlm segi biaya terutama jika kita memotong kayu-kayu dengan harga yang mahal.



## 2. KUDUS

Sebuah pabrik besar di Kudus jawa tengah menggunakan mesin-mesin Wood-Mizer kita untuk memotong kayu Jati, mahoni, mindi sebagai produk utama mereka, pabrik ini membuat furniture dan melakukan ekport. Mereka menjalankan mesin ini 3 shift. Gergaji yang mereka gunakan adalah kombinasi antara bimetal extreme 10/30 dan doublehard 7/34. Gergaji doublehard mereka gunakan untuk memotong kayu mindi, mahoni dan bimetal mereka gunakan untuk kayu jati. Mereka punya 2 unit mesin Wood-Mizer LX100. Untuk meningkatkan kapasitas, mereka memotong 3 log kayu berjejer satu kali jalan karena log mereka tidak terlalu panjang sekitar 1,5 meter dan bed mesin Wood-Mizer kita sekitar 6 meter. Ide ini membuat kapasitas meningkat dan mereka sangat puas dengan hal ini.



## 3. SEMARANG

Pabrik di Semarang jawa tengah, perusahaan ini menggunakan mesin-mesin Wood-Mizer untuk memotong kayu bayur, mindi sebagai produk mereka, mereka membuat pintu, lantai dan melakukan export. Mereka memiliki 3 mesin Wood-Mizer yaitu 1 unit LT40 dengan hydraulic dan remote, 2 unit SVS (single vertical saw) untuk menjalankan produksi mereka. Mereka menggunakan gergaji bimetal extreme 10/30 dan DoubleHard 7/34. Mereka menggunakan BiMetal untuk memotong bongkot kayu. Mereka menggunakan LT40 untuk memotong log mereka menjadi papan yang masih ada kulit pinggirannya dan menggunakan SVS untuk memotong pinggirannya menjadi papan kayu jadi.



## 4. JEPARA

Sebuah perusahaan di jepara jawa tengah memotong kayu mindi bayur dan mahoni untuk membuat furniture menggunakan mesin Wood-Mizer LT20. Gergaji yang mereka gunakan adalah bimetal extreme 10/30. Dengan mesin Wood-Mizer LT20 mereka dapat memotong dengan lebih presisi dan akurat jadi mereka bisa mendapatkan rendemen kayu yang lebih baik.



## 5. YOGYAKARTA

Sebuah pabrik di yogyakarta central java menggunakan mesin Wood-Mizer HR115 untuk memotong kayu hutan mereka yang keras. mereka membeli log kotak dan memprosesnya di mesin HR115 untuk membuatnya menjadi papan sesuai dengan ukuran yang mereka perlukan. mereka menggunakan gergaji bimetal extreme kita 10/30 untuk melakukan produksi mereka. 

**Cek apa yang beberapa customer kami sedang kerjakan dan bagaimana peralatan Wood-Mizer digunakan di area jawa tengah.**



**KEEP IN TOUCH, BERBAGI CERITA-CERITA, FOTO-FOTO DAN SARAN** — Join Grup Facebook Wood-Mizer Official Kam!



## SAWMILL LT20

Pemrosesan kayu serbaguna dan handal untuk usaha kecilsawmill yang ideal untuk bisnis yang membutuhkan efisiensi, fleksibilitas dan produktivitas dengan harga murah.

### KEUNGGULAN:

- Kontrol kepala gergaji dgn motor
- Tipe Stationary atau mobile
- Elektronik setwork meningkatkan Produktivitas
- Opsi menyesuaikan Panjang Tempat Tidur & Opsi Penanganan Log

